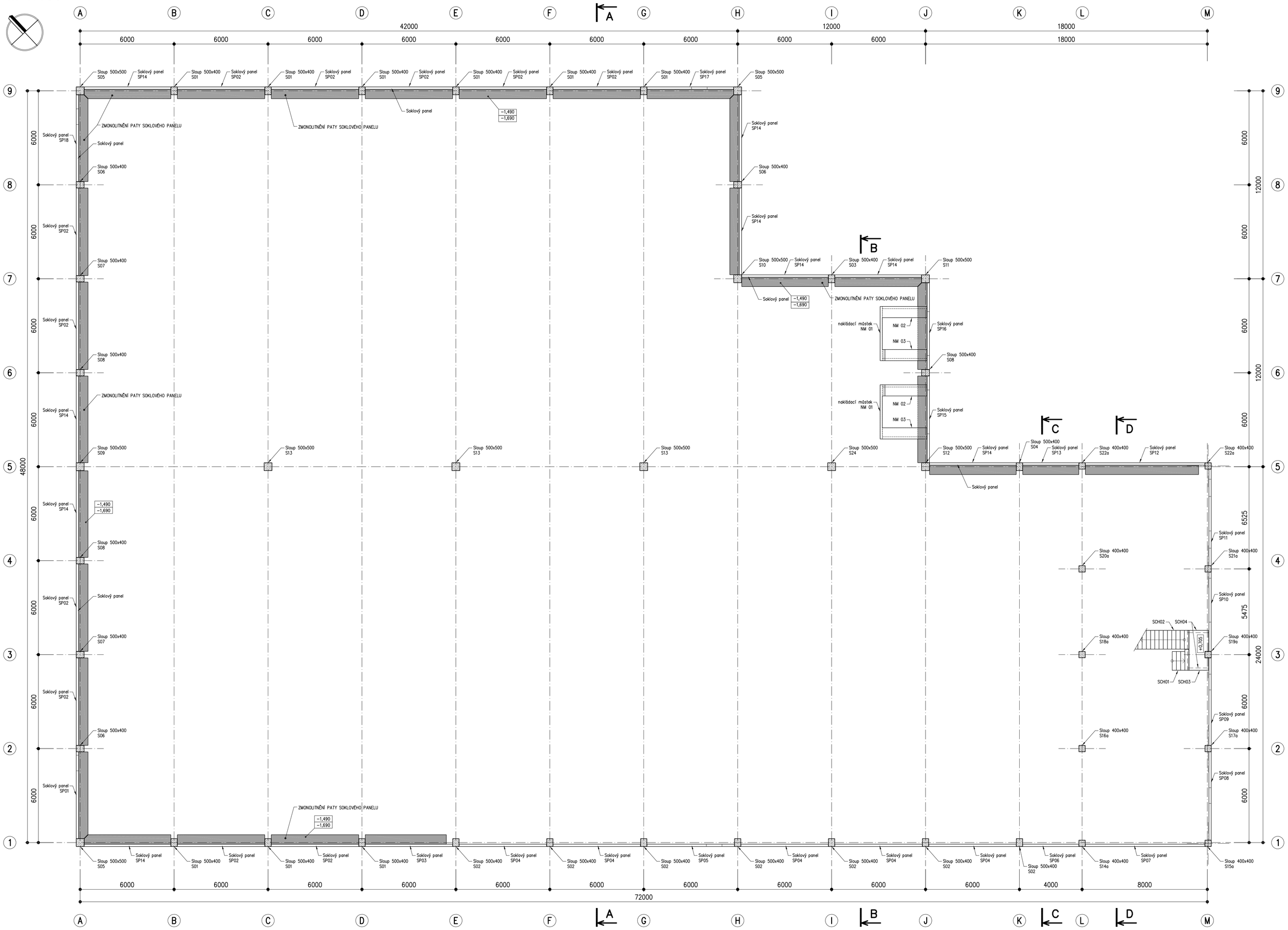
PŮDORYS NA ±0,000
M 1:100



POZNÁMKY:

- SLOUPY OSAZOVAT DO KALICHŮ ZÁKLADOVÝCH KONSTRUKCÍ (PILOT, PATEK) NA DISTANČNÍ PODLOŽKY 50mm
- PO OSAZENÍ SLOUPŮ KALICH VYPLNIT min. JB C25/30 A DŮKLADNĚ UPĚCHOVAT
- SLOUPY HORNÍHO PATRA OSAZOVAT NA HORNÍ PLOCHU PRŮVLAKŮ DO MALTOVÉHO LOŽE SE SPÁROU 10mm
- SLOUPY HORNÍHO A SPODNÍHO PATRA VZÁJEMNĚ PROVAŘIT PŘES VYČNÍVAJÍCÍ VÝZTUŽ A ZABUDOVANÉ ÚHELNÍKY (OCEL)
- VEŠKERÉ SVAŘOVANÉ STYKY ZATŘÍT JB C16/20
- TRÁMY A PRŮVLAKY NAVLÉKAT NA VYČNÍVAJÍCÍ TRNY A UKLÁDAT NA GUMOVÁ LOŽISKA, PŘÍPADNĚ DO BETONOVÉHO LOŽE tl. 10mm
- OTVORY NÁSLEDNĚ VYPLNIT ZÁLIVKOVÝM BETONEM B25/30
- STROPNÍ PANELY, STROPNÍ DESKY A SCHODIŠŤOVÁ RAMENA UKLÁDAT NA GUMOVÉ PÁSKY tl. 10mm NEBO DO MALTOVÉHO LOŽE (MALTA MC5) NA PRŮBĚŽNÉ KONZOLKY PRŮVLAKŮ NEBO STĚN
- PANELY DODAT S KRYTKAMI DUTIN
- PŘED ZÁLIVKOU SPÁR JE NUTNÉ VLOŽIT DO PŘEDEPSANÉ POLOHY ZÁLIVKOVOU VÝZTUŽ, ZÁLIVKOVOU VÝZTUŽ BUDE ŘEŠIT VÝROBNÍ DOKUMENTACE
- ZÁLIVKA SPÁR MEZI STROPNÍMI DUTINOVÝMI PANELY A SPÁR MEZI ČELY PANELŮ A PRŮVLAKY BUDE V ÚROVNI STROPNÍCH PANELŮ
- BETON ZÁLIVKY SPÁR STROPNÍCH PANELŮ C16/20–XC1–Dmax8 (ČSN EN 206–1 = JEMNOTRNNÝ BETON (JB))
- VELKÉ OTVORY VE STROPNÍCH KONSTRUKCÍCH MUSÍ BÝT PŘEDEM ZNÁMÉ A MUSÍ JE ŘEŠIT VÝROBNÍ DOKUMENTACE
- MALÉ OTVORY V DUTINOVÝCH PANELECH DODATEČNĚ PROVÁDĚNÉ NA STAVBĚ JE MOŽNÉ VRTAT V DUTINÁCH PANELŮ PODLE PODMÍNEK KONKRÉTNÍHO VÝROBCE PANELŮ (MAX ROZMĚRY A POLOHA VŮČI ŽEBRŮM)
- PŘÍPADNÉ KOTVENÍ VÝMĚN NEBO ZÁVĚSŮ INSTALACÍ VE STĚNÁCH NEBO VE STŘEŠE BUDE ŘEŠENO DODATEČNĚ PŘÍMO NA STAVBĚ CHEMICKÝMI NEBO MECHANICKÝMI KOTVAMI
- VRTAT DO SKELETU JE MOŽNÉ POUZE VE VRTACÍCH ZÓNÁCH, VRTACÍ ZÓNY STANOVÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE
- POŽADAVKY NA ZABUDOVANÉ KOTEVNÍ DESKY PRO POTŘEBY STAVEBNÍ ČÁSTI NEBO PROFESÍ STANOVUJE SAMOSTATNÝ VÝKRES D.2.2.19

BETON:	PREFABRIKÁTY	C40/50, C45/55
	ZÁLIVKY KALICHŮ	JB C25/30–XC2,XA1
	ZÁLIVKY SPÁR A DOBETONÁVKY	JB C25/30
	ZÁLIVKY TRUBEK	JB C16/20
OCEL:	B500B, S235, KARI SÍTĚ	
LOŽISKA:	EPDM 30–17	
ELEKTRODA:	E–B 121, E–B 127	

POZNÁMKY:

- **Detail monolitické paty viz D.2.2.20**

±0,000 = 411,90 m n.m. - ÚROVEŇ ČISTÉ PODLAHY HALY
VÝŠKOVÝ SYSTÉM Bpv
SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM JTSK

0 1000 2000 3000 4000 5000 6000 7000 8000 9000 10000 11000 12000 13000 14000 15000mm

ZMĚNA			PROVEDL	
VYPRACOVAL	Andrlík		TECH. KONTROLA	
HLAV. PROJEKTANT	Ing. Trejbal		DIG. SOUBOR	
OBJEDNATEL	EHC CZECH s.r.o., ZÁVODNÍ 278, 360 18 KARLOVY VARY			
KRAJ	KARLOVARSKÝ	OBEC	KARLOVY VARY	
STAVEBNÍK	EHC CZECH s.r.o., ZÁVODNÍ 278, 360 18 KARLOVY VARY			

INDBau DESIGN
HOUŠKOVA 25, 326 00 PLZEŇ
Tel.: +420 739 356 538
Email: info@indbau-design.cz
IČ: 03186741, DIČ: CZ03186741

STAVBA	**EHC CZECH s.r.o. - Podnikatelský inkubátor KANOV - pobočka Ostrov**
OBJEKT	**SO 201 - VÝROBNÍ A SKLADOVÁ HALA** **STAVEBNĚ KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ**
OBSAH	**PŮDORYS NA ±0,000**

STUPEŇ	DPS
DATUM	ÚNOR 2018
POČET A4	12
ČÍSLO ZAK.	ID 0042.4
MĚŘÍTKO	1:100
Č. VÝKRESU	**D.2.2.10**

TATO DOKUMENTACE JE DUŠEVNÍM MAJETKEM INDBau DESIGN s.r.o.. NESMÍ BÝT POUŽITA A KOPÍROVÁNA TŘETÍ OSOBOU, JÍ PŘEDÁNA Č JINAK S NÍ NAKLÁDÁNO BEZ PŘESMNÉHO POVOLENÍ INDBau DESIGN s.r.o..